

PPH-M600N

产品简介

PPH-M600N 是使用 Unipol 工艺生产的均聚聚丙烯，加工稳定。

PPH-M600N 可以用于注塑加工食品容器、日用品、玩具、薄壁产品、电器零件等制品。

产品性能

项目	单位	典型值	测试标准
熔体质量流动速率	g/10min	60	GB/T 3682-2000
拉伸屈服应力	MPa	38	GB/T 1040.2-2006
弯曲模量	MPa	1800	GB/T 9341-2008
等规指数	%	95	GB/T 2412-2008
灰分	%	≤0.03	GB/T 9345.1-2008
黄色指数	-	-2	HG/T 3862-2000

注：此数据为产品性能典型值，仅供参考，实际数据参见《质量检验报告单》

推荐加工工艺 

推荐加工温度：注塑温度 180°C~260°C，模具温度 30-80°C 之间，具体工艺根据生产设备和制品确定。

产品包装及贮运要求 

产品采用防水聚丙烯编织袋包装，净重 25Kg / 袋。产品应存放在通风、干燥的仓库内，远离火源，防止阳光直接照射，不得露天堆放。产品运输时不得在阳光下曝晒或雨淋，不得与沙土、碎金属、煤炭、玻璃等混合装运，更不可与有毒物质、腐蚀性和易燃物品混装。